

湖北日新减速机投资制造一期项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：湖北日新传动科技有限公司

编制单位：湖北日新传动科技有限公司

二〇二三年十二月

建设单位：湖北日新传动科技有限公司

建设单位法人代表：叶林（签字）

编制单位：湖北日新传动科技有限公司

编制单位法人代表：叶林（签字）

建设单位：湖北日新传动科技有限公司（盖章）

电话：15307250127

注册地址：湖北省黄冈市英山县经济开发区

编制单位：湖北日新传动科技有限公司（盖章）

电话：15307250127

地址：黄冈市英山县红山镇屏峰村（经济开发区内）

目 录

| | | |
|----|-----------------------------|----|
| 表一 | 项目基本情况..... | 1 |
| 表二 | 工程概况..... | 4 |
| 表三 | 主要污染源、污染物处理和排放..... | 12 |
| 表四 | 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定..... | 14 |
| 表五 | 验收监测质量保证及质量控制..... | 16 |
| 表六 | 验收监测内容..... | 18 |
| 表七 | 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果..... | 20 |
| 表八 | 环保检查结果..... | 24 |
| 表九 | 验收监测结论..... | 29 |
| | 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表..... | 31 |

附图：

附图1：项目地理位置示意图

附图2：项目周边环境关系示意图

附图3：项目总平面布置图及雨污管网图

附图3：项目验收监测点位图

附图4：项目卫生防护距离包络线图

附件：

附件1：营业执照

附件2：环评批复

附件3：废金属处置协议及营业执照

附件4：验收监测报告

附件5：危险废物承诺函

附件6：工况证明

附件7：说明

附件8：固定污染源排污登记回执

附表：

1、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目基本情况

| | | | | | |
|-----------|--|-----------|--------------------|----|-------|
| 建设项目名称 | 湖北日新减速机投资制造一期项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 湖北日新传动科技有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | ■新建 改扩建 迁建 技术改造 | | | | |
| 环评设计规模 | 年生产减速机167.5t | | | | |
| 实际建设规模 | 年生产减速机167.5t | | | | |
| 建设项目环评时间 | 2022年11月 | 开工建设时间 | 2022年12月 | | |
| 投入试生产时间 | 2023年8月 | 验收现场监测时间 | 2023年11月12日~11月13日 | | |
| 环评报告表审批部门 | 黄冈市生态环境局英山县分局 | 环评报告表编制单位 | 湖北黄达环保技术咨询有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | 湖北日新传动科技有限公司 | 环保设施施工单位 | 湖北日新传动科技有限公司 | | |
| 投资总概算 | 5200万元 | 环保投资总概算 | 58万元 | 比例 | 1.12% |
| 实际总投资 | 5200万元 | 实际环保投资 | 58万元 | 比例 | 1.12% |
| 验收监测依据 | <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日实施）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日起施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日起实施）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日施行）；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 682号，2017年10月1日起施行）；</p> | | | | |

| | |
|--|--|
| | <p>(8) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号，2017年11月22日实施）；</p> <p>(9)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月16日实施）；</p> <p>(10) 湖北黄达环保技术咨询有限公司编制的《湖北日新减速机投资制造一期项目环境影响报告表》（2022年11月）；</p> <p>(11) 关于湖北日新减速机投资制造一期项目环境影响报告表的批复（黄环英函[2022]9号），2022年12月7日；</p> <p>(12) 2023年9月26日已完成固定污染源排污登记回执，登记编号：91421124MA7FB98M9B001Z。有效期为：2023年9月26日至2028年9月25日。</p> |
|--|--|

验收监测评价
标准、标号、
级别、限值

1、污染物排放标准

(1) 废气：本项目厂界无组织废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放限值要求，厂区内无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1排放限值要求。

(2) 废水：本项目运营期废水主要为办公生活废水，生活废水经隔油池和化粪池处理后通过市政管网进入西汤河污水处理厂，外排废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）标准中表4三级要求及西汤河污水处理厂接管水质标准。

(3) 噪声：本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

(4) 项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

表1-1 污染物排放标准明细表

| 要素分类 | 标准名称 | 标准限值 | | | 评价对象 |
|--------------------|--|--------------------|------------------------------|----------------------|--------|
| | | 参数名称 | 限值 | | |
| 废气 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2要求 | 非甲烷总烃 | 无组织 | 4.0mg/m ³ | 厂界废气 |
| | | 颗粒物 | | 1.0mg/m ³ | |
| | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1 | 非甲烷总烃 | 无组织 | 10mg/m ³ | 厂区内 |
| 废水 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4三级要求 | pH | 6-9（无量纲） | | 办公生活废水 |
| | | COD | 500mg/L | | |
| | | NH ₃ -N | 45mg/L | | |
| | | SS | 400mg/L | | |
| | 西汤河污水处理厂接管标准 | 动植物油类 | 100mg/L | | |
| | | COD | 250mg/L | | |
| NH ₃ -N | | 25mg/L | | | |
| | | SS | 150mg/L | | |
| 噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） | 等效连续A声级 | 3类： 昼间 65dB(A)/夜间 55dB(A) | | 厂界四周 |
| 固体废物 | 按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023） | | | | |

表二 工程概况

1、项目建设基本情况

我公司（湖北日新传动科技有限公司）成立于2022年1月，本次新建项目位于黄冈市英山县红山镇屏峰村（经济开发区内）。项目总投资5200万元，占地面积约6828.64平方米，环评设计建设内容为新建研发办公楼、综合楼、生产车间、装配车间及附属设施，生产规模为：年生产减速器167.5t。

本次验收范围：占地面积6828.64平方米，建设1栋1F生产车间（含办公区），食堂、宿舍辅助用房以及配套建设相关的环保设施。实际生产规模为：年生产减速器167.5t。

我公司于2022年11月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司编制完成《湖北日新减速机投资制造一期项目环境影响报告表》，并于2022年12月7日取得了黄冈市生态环境局英山县分局《关于湖北日新减速机投资制造一期项目环境影响报告表的批复》（黄环英函[2022]9号）。2023年9月26日已完成固定污染源排污登记回执，登记编号：91421124MA7FB98M9B001Z。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）、国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订版）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）等有关规定，建设单位进行自主验收。我公司进行资料核查和现场踏勘，查阅了有关文件和技术资料，查看了污染物治理及排放、环保设施的落实情况，并根据环评报告表、环评批复文件及相关标准要求编制了监测方案。同时委托黄冈博创检测技术服务有限公司于2023年11月12日~2023年11月13日对湖北日新减速机投资制造一期项目的废水、废气、噪声进行竣工验收检测并出具检测报告。并根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成竣工环境保护验收监测报告表。

项目验收内容为湖北日新减速机投资制造一期项目的主体工程、配套设施、辅助设施、环保设施的建设、运行及环保要求的落实情况。监测内容为废水排放监测、废气排放监测、噪声排放监测、固体废弃物处置情况检查、环境管理检查。

2.工程内容及规模

(1) 地理位置

本项目位于黄冈市英山县红山镇屏峰村（经济开发区内），地理坐标为 E: 115.63424554°，N: 30.75282892°。项目东南侧紧邻怡心缘(湖北)家居用品有限公司，215m 处为河东湾村。北侧 120m 处为晏家湾村，东北侧紧邻丰泰合益公司。西侧 110m 处为屏峰村。与环评位置一致，无变化。本项目地理位置图见附图 1，项目周边关系图和平面布置图见附图 2 和附图 3。

(2) 建设内容

本项目建设产品及规模见表2-1和2-2，建设概况核查见表2-3，主要工程内容核查见表2-4，主要生产设备见表2-5。

表2-1 项目建设产品及规模一览表

| 序号 | 产品名称 | 环评设计年生产规模 | 实际年生产规模 |
|----|------|-----------|---------|
| 1 | 减速器 | 167.5t | 167.5t |

表2-2 项目概况核查表

| 序号 | 基本情况 | 环评及批复阶段建设内容 | 实际建设情况 | 与环评及批复要求的一致性 |
|----|--------|----------------------|----------------------|--------------|
| 1 | 项目名称 | 湖北日新减速机投资制造一期项目 | 湖北日新减速机投资制造一期项目 | 一致 |
| 2 | 建设地点 | 黄冈市英山县红山镇屏峰村（经济开发区内） | 黄冈市英山县红山镇屏峰村（经济开发区内） | 一致 |
| 3 | 占地面积 | 6828.64平方米 | 6828.64平方米 | 一致 |
| 4 | 项目性质 | 新建 | 新建 | 一致 |
| 5 | 项目所属行业 | C3453 齿轮及齿轮减、变速箱制造 | C3453 齿轮及齿轮减、变速箱制造 | 一致 |
| 6 | 总投资 | 5200万元 | 5200万元 | 一致 |
| 7 | 环保投资 | 58万元 | 58万元 | 一致 |
| 8 | 劳动定员 | 10人 | 10人 | 一致 |
| 9 | 工作制度 | 9h/d、一班制 | 9h/d、一班制 | 一致 |
| 10 | 年工作日 | 300天 | 300天 | 一致 |

表2-3 项目主要工程内容核查表

| 序号 | 项目组成 | 名称 | 环评及批复阶段建设内容 | 实际建设情况 | 与环评要求的一致性 |
|----|------|------|--------------------------------------|--|---------------|
| 1 | 主体工程 | 1#厂房 | 1栋1F，位于厂区内东北侧，长宽高为69m×27m×8m，为热处理车间。 | 未建设 | 变化，未建设 |
| | | 2#厂房 | 1栋1F，位于厂区内西南侧，长宽高为81m×23m×8m，为机加工车间。 | 1栋1F，位于厂区中间，长宽高为67m×45m×8m，为机加工车间以及办公。 | 变化，位置及面积、功能变化 |

| | | | | | |
|---|------|------|--|--|----------------------|
| 2 | 辅助工程 | 宿舍 | 1栋5F, 长宽为21m×9m, 位于厂区内东侧。 | 1栋2F, 长宽为25m×8m, 位于厂区内东侧。1F为食堂、2F为宿舍。 | 变化, 功能变化 |
| | | 办公室 | 1栋2F, 用于办公。 | 未单独建设, 仅在生产车间设置。 | 变化、未单独建设 |
| 3 | 公用工程 | 给水 | 由市政供水管网接入 | 市政自来水管网系统 | 一致 |
| | | 排水 | 依托产业园排水管网, 实行雨污分流, 雨水经雨水管网直接排入市政雨水管网, 办公生活废水经化粪池预处理后排入西汤河污水处理厂。 | 雨污分流。厂区雨水经雨水管网直接排入市政雨水管网, 办公生活废水经化粪池预处理后排入西汤河污水处理厂。 | 一致 |
| | | 供电 | 来自市政电网 | 市政电网 | 一致 |
| 4 | 储运工程 | 原料堆场 | 位于2#厂房南侧 | 位于2#厂房南侧 | 一致 |
| | | 成品堆场 | 位于1#厂房南侧 | 位于1#厂房南侧 | 一致 |
| | | 危化仓库 | 位于1#厂房内, 用于储存切削液、机油、淬火液等。 | 位于辅助用房内, 用于储存切削液、机油等。 | 变化, 淬火方式变化, 未使用淬火液 |
| 5 | 环保工程 | 废水治理 | 办公生活废水经化粪池预处理后排入西汤河污水处理厂。 | 办公生活废水经化粪池预处理后排入西汤河污水处理厂。 | 一致 |
| | | 废气处理 | 机加工、热处理工序产生NMHC无组织排放, 通过加强厂房内通风降低其影响 | 机加工、热处理工序产生NMHC无组织排放, 通过车间设置排风扇, 加强厂房内通风降低其影响 | 一致 |
| | | 噪声 | 选用低噪声设备, 车间合理布局, 设备进行减震处理, 加强设备维护, 进行建筑隔声, 绿化降噪。 | 设备采用低噪声设备, 合理安排高噪设备布局, 对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施; 加强厂区绿化建设。 | 一致 |
| | | 固废 | 生活垃圾交由环卫部门处理; 不合格产品集中收集后外售; 废金属边角料、废金属屑集中收集后外售至金属冶炼企业; 废切削液、废淬火液、废油交由有资质单位处理, 含油手套、含油抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。 | 生活垃圾交由环卫部门处理; 不合格产品集中收集后外售; 废金属边角料、废金属屑集中收集后外售至资质单位回收利用; 废切削液、废油、废包装桶交由有资质单位处理, 含油手套、含油抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。 | 变化, 淬火方式改变, 不产生废淬火液。 |

表2-4 项目主要设备一览表

| 序号 | 环评及批复阶段主要生产设备 | | | 实际建设的主要生产设备 | | | 与环评要求一 |
|----|---------------|------|----|-------------|------|----|--------|
| | 设备名称 | 型号规格 | 数量 | 设备名称 | 型号规格 | 数量 | |

| | | | | | | | 致性 |
|----|------------|----------|----|------------|----------|----|----|
| 1 | 滚齿机 | Y3150 | 7台 | 滚齿机 | Y3150 | 6台 | 变化 |
| 2 | 980广数系统数控车 | CY-K6150 | 6台 | 980广数系统数控车 | CY-K6150 | 6台 | 一致 |
| 3 | 普通车床 | CY6140 | 1台 | 普通车床 | CY6140 | 2台 | 变化 |
| 4 | 铣床 | X6132C | 2台 | 铣床 | X6132C | 3台 | 变化 |
| 5 | 数控锯床 | GZ4230 | 3台 | 数控锯床 | GZ4230 | 3台 | 一致 |
| 6 | 快走丝线切割 | DK7735 | 3台 | 快走丝线切割 | DK7735 | 3台 | 一致 |
| 7 | 多空钻 | YD230 | 2台 | 多空钻 | YD230 | 2台 | 一致 |
| 8 | 攻丝机 | / | 2台 | 攻丝机 | / | 2台 | 一致 |
| 9 | 调质机 | RX-45-9 | 1台 | 调质机 | RX-45-9 | 1台 | 一致 |
| 10 | 高频机 | / | 1台 | 高频机 | / | 1台 | 一致 |
| 11 | 立钻 | / | 1台 | 立钻 | / | 1台 | 一致 |
| 12 | 空压机 | / | 2台 | 空压机 | / | 2台 | 一致 |
| 13 | 台式钻 | Z512B | 2台 | 台式钻 | Z512B | 2台 | 一致 |

原辅材料消耗及水平衡：

(1) 本项目主要原辅材料消耗量见表2-5。

表2-5 主要原辅材料消耗情况一览表

| 序号 | 名称 | 单位 | 环评设计年消耗量 | 实际年消耗量 | 备注 |
|----|-----|-------------------|----------|--------|-------|
| 1 | 碳钢 | t/a | 170 | 170 | 外购 |
| 2 | 切削液 | t/a | 1 | 0.2 | 外购，桶装 |
| 3 | 淬火液 | t/a | 0.5 | 0 | 已取消 |
| 4 | 机油 | t/a | 1 | 0.1 | 外购，桶装 |
| 6 | 电 | 万kW·h | / | 10 | 市政供电 |
| 7 | 水 | m ³ /a | 1020 | 1020 | 外购 |

(2) 水平衡

供水：项目用水由市政供水管网供给。本次项目用水主要为办公生活用水、配比用水、冷却循环系统用水，总用水量分别为210m³/a、50m³/a、10000m³/a。

排水：根据企业提供的用水资料并结合现场核查，①项目办公生活用水量为210m³/a，废水产生量为178m³/a，该废水经化粪池处理后通过市政管网进入西汤河污水处理厂处理；②切削液（浓液）与水的配比为为1：20，其中切削液（浓液）年用量为0.2t，则配比用水量为4m³/a；切削液（浓液）与水的配比为为1：20，其中机油年用量为0.1t，则配比用水量为2m³/a，生产过程中定期进行补充，

损耗量按照40%计；③冷水机总用水量为10000m³/a，损耗量按照5%计，补充新鲜用水量为500m³/a。

项目用水、排水情况见表2-6，水平衡见图2-1。

表2-6 项目给排水情况

| 项目 | 给水 (m ³ /a) | | 其他 (t/a) | 排水 (m ³ /a) | | | 备注 |
|--------|------------------------|------|------------------|------------------------|--------|-----|----|
| | 总给水量 | 新鲜水量 | | 回用水量 | 损耗量 | 排水量 | |
| 办公生活用水 | 210 | 210 | / | 0 | 32 | 178 | / |
| 配比用水 | 6 | 6 | 切削液0.2、 机油0.1 | 3.78 | 2.52 | 0 | / |
| 冷水机用水 | 10000 | 500 | / | 9500 | 500 | 0 | / |
| 合计 | 10216 | 720 | | 9503.78 | 534.52 | 178 | / |

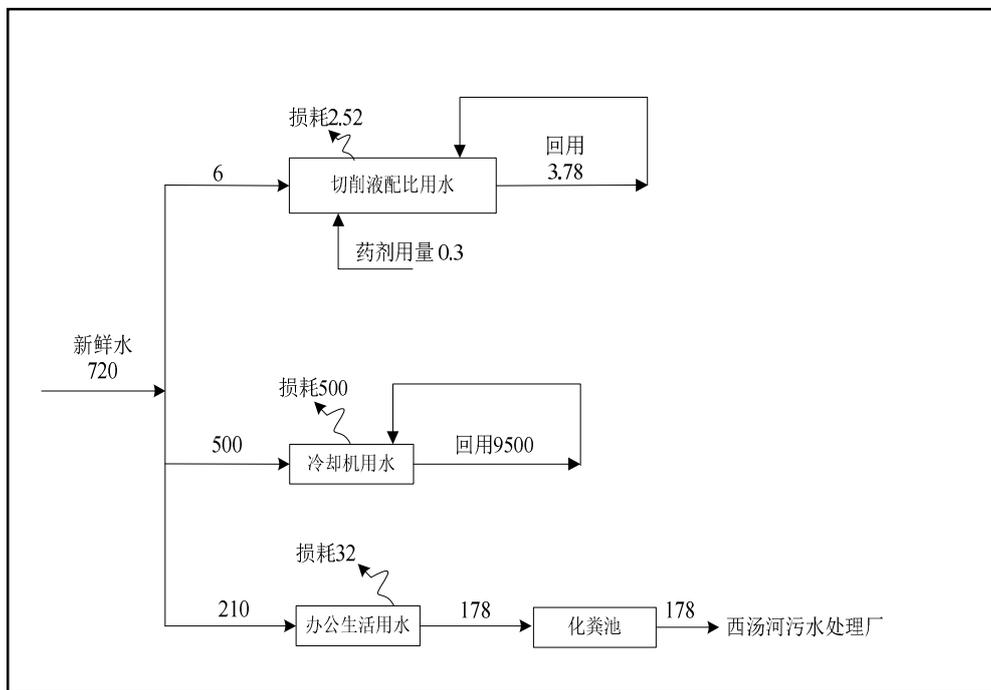


图2-1 水平衡图 (m³/a)

主要工艺流程及产污环节：

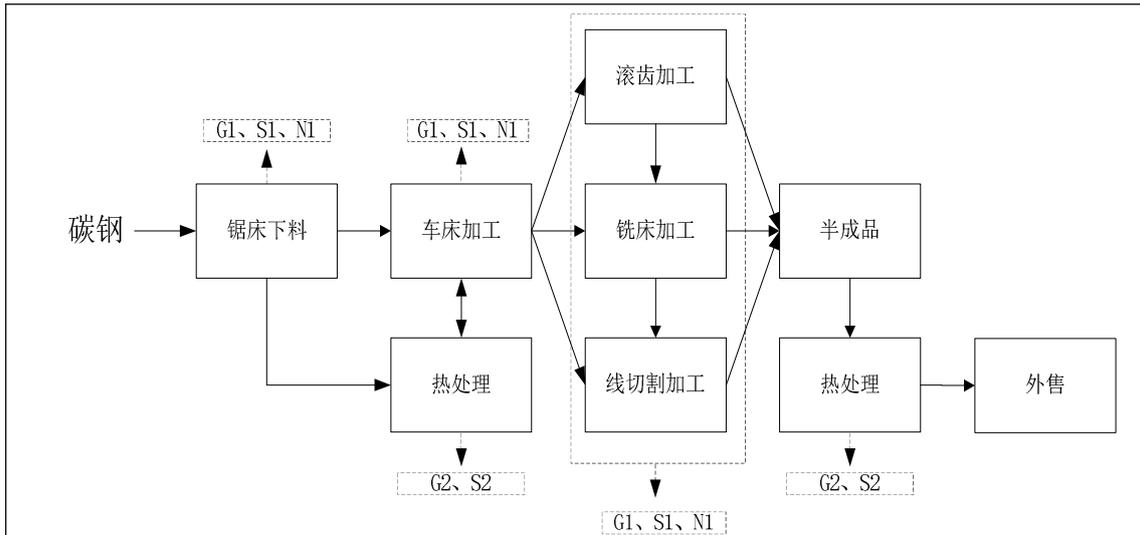


图2-2 生产工艺流程及产污节点图

工艺说明：

(1) 锯床下料：根据订单要求，切割碳钢。

(2) 车床加工：采用车床对工件进行简单的粗加工。

(3) 热处理：主要包括淬火和高温回火，使工件具备优良的综合力学性能，即高强度和高韧性，首先将高温的工件置于冷却水槽、机油（根据订单需要进行选择）中冷却淬火，后置于高温回火炉中回火(电加热)，通过加热—冷却—加热，改善工件的力学性能。

(4) 滚齿加工：利用滚刀对齿轮进行加工，即当滚刀与滚齿坯间严格按照齿轮于齿条的传动比强制啮合传动时,滚刀刀齿在一系列位置上的包络线就形成了工件的渐开线齿形。随着滚刀的垂直进给，即可滚切出所需的渐开线齿廓。

(5) 铣床加工：对于弧齿锥齿轮、弧齿锥齿轮轴制造，采用铣刀按成型法或展成法加工齿轮或齿条的齿面。

(6) 线切割加工：是利用移动的金属丝作电极丝，靠电极丝和工件之间脉冲电火花放电，产生高温使金属熔化或汽化，形成切缝，从而切割出零件。

根据订单需求，生产过程中，会对车床加工、滚齿加工、铣床加工、线切割加工工序进行调整，选择合适工序进行生产加工。

(7) 热处理：主要包括淬火和高温回火，使工件具备优良的综合力学性能，即高强度和高韧性，首先将高温的工件置于冷却水槽、机油（根据订单需要进行选择）中冷却淬火，后置于高温回火炉（中回火(电加热)，通过加热—冷却—加热，改善工件的力学性能。

项目运营期各类污染物情况见下表。

表2-7 项目运营期污染因子汇总一览表

| 项目 | 主要污染物 | 来源 | 主要污染因子 |
|----|-----------|-------------|---------------------------------|
| 废水 | 生活废水 | 办公生活 | pH、COD _{Cr} 、石油类、氨氮、SS |
| 废气 | 机加工、热处理 | 机加工工序、热处理工序 | 非甲烷总烃 |
| 噪声 | 生产设备噪声 | 生产过程 | 机械噪声 |
| 固废 | 生活垃圾 | 办公生活 | 生活垃圾 |
| | 不合格产品 | 机加工、冲压工序 | 不合格产品 |
| | 废金属边角料 | 机加工、冲压工序 | 废金属边角料 |
| | 废金属屑 | 机加工、冲压工序 | 废金属屑 |
| | 废切削液 | 机加工工序 | 废切削液 |
| | 含油抹布、含油手套 | 设备维修 | 含油抹布、含油手套 |
| | 废油 | 设备维修、热处理工序 | 废矿物油 |

项目变动情况:

根据湖北日新减速机投资制造一期项目工程建设内容与《湖北日新减速机投资制造一期项目环境影响报告表》及其批复（黄环英函[2022]9号）文件资料，通过对现场勘查及资料调研过程中发现，本次验收项目实际建设过程与环评对比变动内容如下：

1、原辅料减少。环评设计热处理淬火工序使用淬火液。实际热处理淬火方式改为冷却水，不使用淬火液。冷却水循环回用生产，不外排。减少废水污染物的排放，对环境有利。

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）中要求，以上变动不属于重大变动。项目内容对照情况见表2-8。

表2-8 项目验收内容变动对照表

| 类别 | 序号 | 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》 | 实际变动情况分析 | 是否属于重大变动 |
|----|----|---|----------|----------|
| 性质 | 1 | 建设项目开发、使用功能发生变化的 | 无此项变动 | 无此项变动 |
| 规模 | 2 | 生产、处置或储存能力增大30%及以上的。 | 无此项变动 | 无此项变动 |
| | 3 | 生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 | 无此项变动 | 无此项变动 |
| | 4 | 位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮 | 无此项变动 | 无此项变动 |

| | | | | |
|--------|----|--|---|-------|
| | | 氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。 | | |
| | 5 | 重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。 | 无此项变动 | 无此项变动 |
| 生产工艺 | 6 | 新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。 | 环评设计热处理淬火工序使用淬火液。实际热处理淬火方式改为冷却水，不使用淬火液。冷却水循环回用生产，不外排。减少废水污染物的排放，对环境有利 | 否 |
| | 7 | 物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 无此项变动 | 无此项变动 |
| | 8 | 废气、废水污染防治措施变化，导致新增排放污染物种类、位于环境质量不达标区相应污染物排放量增加、废水第一类污染物增加、其他污染物排放量增加10%以上的（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 无此项变动 | 无此项变动 |
| 环境保护措施 | 9 | 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。 | 无此项变动 | 无此项变动 |
| | 10 | 新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。 | 无此项变动 | 无此项变动 |
| | 11 | 噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。 | 无此项变动 | 无此项变动 |
| | 12 | 固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。 | 无此项变动 | 无此项变动 |
| | 13 | 事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。 | 无此项变动 | 无此项变动 |

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放：

(1) 废气

本项目废气主要为机加工、热处理工序产生的有机废气，废气治理情况见下表3-1。废气设施处理流程见图3-1。

表3-1 项目废气治理情况一览表

| 废气名称 | 来源 | 污染物种类 | 排放规律 | 排放方式 | 治理措施 | 排放去向 |
|------|---------|-------|------|-------|------------------------|------|
| 废气 | 机加工有机废气 | 非甲烷总烃 | 连续 | 无组织排放 | 通过车间设置排风扇，加强厂区内通风降低其影响 | 大气环境 |
| | 热处理有机废气 | | 连续 | 无组织排放 | | |

(2) 废水

根据项目用水资料并结合现场核查，项目用水主要为办公生活用水。办公生活废水经化粪池处理后通过市政管网进入西汤河污水处理厂处理。项目废水治理情况一览表见表3-2。

表3-2 项目废水治理情况一览表

| 废水类别 | 来源 | 主要污染物种类 | 排放规律 | 排放量 | 治理设施 | 排放去向 |
|--------|------|---|------|----------------------|------|--------------------|
| 办公生活废水 | 职工生活 | pH、COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅ | 间断 | 178m ³ /a | 化粪池 | 通过市政管网进入西汤河污水处理厂处理 |

(3) 噪声

项目噪声主要为生产过程中各种机加工设备产生的机械噪声，噪声值约为75-95dB（A），项目设备采用低噪声设备，合理安排高噪设备布局，对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施；加强厂区绿化建设。本项目各声源级值详见表3-3。

表3-3 噪声污染源分析结果一览表

| 序号 | 设备名称 | 平均声级db（A） | 治理措施 |
|----|------------|-----------|---|
| 1 | 滚齿机 | 70~85 | 设备采用低噪声设备，合理安排高噪设备布局，对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施；加强厂区绿化建设。 |
| 2 | 980广数系统数控车 | 80~90 | |
| 3 | 普通车床 | 75-95 | |
| 4 | 铣床 | 60-85 | |
| 5 | 数控锯床 | 55-70 | |
| 6 | 快走丝线切割 | 60-70 | |
| 7 | 多空钻 | 70-85 | |

| | | | |
|----|-----|-------|--|
| 8 | 攻丝机 | 70-90 | |
| 9 | 调质机 | 65-80 | |
| 10 | 高频机 | 70-85 | |
| 11 | 立钻 | 70-80 | |
| 12 | 空压机 | 70-90 | |
| 13 | 台式钻 | 80-85 | |

(4) 固体废物

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、不合格产品、废金属边角料、废金属屑、废切削液、废油、含油手套、含油抹布。生活垃圾交由环卫部门处理；不合格产品集中收集后外售；废金属边角料、废金属屑集中收集后外售至资质单位回收利用；废切削液、废油、废包装桶交由有资质单位处理，含油手套、含油抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。具体固体废物治理情况见下表3-4。

表3-4 项目固体废物治理情况一览表

| 固废名称 | 来源 | 固废代码 | 产生量 | 处理处置方式 |
|-----------|------------|---------------------------|---------|---|
| 生活垃圾 | 办公、生活 | / | 1.2t/a | 交由环卫部门清运处理 |
| 不合格产品 | 加工过程 | 360-039-99 | 0.5t/a | 集中收集后外售至物资部门 |
| 废金属边角料 | | 360-039-99 | 0.5t/a | 属于豁免管理清单，转运过程按照一般固废处置。集中收集后外售至资质单位回收利用。 |
| 废金属屑 | | 废物类别为HW09、废物代码为900-006-09 | 0.1t/a | |
| 含油抹布、含油手套 | 设备维修 | 废物类别为HW08、废物代码为900-249-08 | 0.01t/a | 属于豁免管理清单，转运过程按照一般固废处置，混入生活垃圾交由环卫部门清运处置。 |
| 废切削液 | 金属加工 | 废物类别为HW09、废物代码为900-006-09 | 0.05t/a | 暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理 |
| 废油 | 热处理工序、设备维修 | 废物类别为HW08、废物代码为900-214-08 | 0.05t/a | |
| 废包装桶 | 原料储存 | 废物类别为HW08、废物代码为900-214-08 | 0.1t/a | |

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

(1) 环境影响报告表主要结论

本项目的建设会产生生活污水、废气、噪声及固体废物，将对周围环境带来一定程度的影响，但在严格执行“三同时”制度并且全面落实本评价提出的污染防治措施后，各项污染物排放浓度可控制在国家有关排放标准允许的范围内，对周围环境不会产生不良影响，同时本项目实施符合城市总体规划，且具有较好的环境效益、社会效益和经济利益。据此，本评价认为，从环保角度分析该项目的建设是可行的。

(2) 主管环境管理部门批复要求（黄环英函[2022]18号）

湖北日新传动科技有限公司：

你单位报送的由湖北黄达环保技术咨询有限公司编制的《湖北日新减速机投资制造一期项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料收悉。结合专家意见经我局审查研究，批复意见如下：

一、本项目位于黄冈市英山县红山镇屏峰村（经济开发区内），总投资5200万元，占地面积6828.64平方米，新建研发办公楼、综合楼、生产车间、装配车间及附属设施等，年生产减速器167.5t/a。

本项目属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》允许类产业，符合国家产业政策。在严格落实环评报告中有关污染防治措施后，污染物能达到相关排放标准，满足功能区环境质量要求。依据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》，从环境保护角度分析，同意该项目的建设。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你必须严格落实《报告表》中提出的各项环保措施和要求，确保各项污染物达标排放，并着重做好以下工作：

（一）加强废气污染防治工作。项目产生的无组织废气，通过加强厂房通风换气，应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《挥发性有机物无组织排放控制标准（发布稿）》（GB37822-2019）中相关标准限值要求。

（二）加强水污染防治。生活污水经化粪池处理后，应满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准及西汤河污水处理厂接管标准中较严者，沿市政污水管网后进入西汤河污水处理厂进一步处理。

(三) 严格控制噪声环境影响。选择低噪声和符合国家噪声标准的设备，合理布局，通过采取隔声、定期维护设备等措施确保厂界环境噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

(四) 加强固体废物污染防治。固体废物应采用符合国家规定的废物处置方法处置。生活垃圾统一收集，交由当地环卫部门处置；不合格产品定期收集后外售；废边角料、废金属屑集中收集后外售至金属冶炼企业；含油手套、含油抹布混入生活垃圾处理；废包装桶、废切削液、废淬火液、废油暂存于危废暂存间，交由有危废处理资质单位处理。危险废物临时贮存设置必须符合《危险废物贮存污染控制标准》，转运过程要执行联单制度。

三、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你单位必须按规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后方可投入生产或者使用，并在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证同时按证开展自行监测。

四、此项目自审批之日起满五年，未开工建设的，应重新报批环境影响评价文件。如项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变化，应重新报批环境影响评价文件。国家有新规定的，从其规定。

五、英山县生态环境综合执法大队按有关规定对项目在建设阶段和营运过程中实施监督和管理。

表五 验收监测质量保证及质量控制

本次验收现场监测委托黄冈博创检测技术有限公司进行，监测过程我公司人员全程进行参与和监督。

5.1 监测分析方法

本次监测的质量严格按照《环境监测技术规范》的要求进行，所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准，监测数据实行三级审核。质量监测分析方法及仪器见表5-1。

表5-1 监测分析方法、方法及分析仪器来源

| 检测项目 | | 检测依据 | 分析方法 | 检出限 | 检测仪器、设备 |
|-----------|-----------|---------------|--------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| 无组织 废气 | 颗粒物 | HJ 1263-2022 | 重量法 | 7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ | AUW 120D 电子天平 |
| | 非甲烷 总烃 | HJ 604-2017 | 气相色谱法 | 0.09 mg/m^3 | GC-6890A 气相色谱仪 |
| 废水 | pH | HJ 1147-2020 | 电极法 | / | PHB-4 型便携式 pH 计 |
| | 化学 需氧量 | HJ 828-2017 | 重铬酸盐法 | 4 mg/L | JHR-2 型节能 COD 恒温加热器 |
| | 氨氮 | HJ 535-2009 | 纳氏试剂分光光度法 | 0.025 mg/L | 721G 可见分光光度计 |
| | 悬浮物 | GB 11901-89 | 重量法 | 4 mg/L | FA2204 电子天平 |
| | 动植物油 | HJ 637-2018 | 红外分光光度法 | 0.06 mg/L | OIL460 红外分光测油仪 |
| 噪声 | | GB 12348-2008 | 工业企业厂界环境 噪声排放标准 | / | AWA5688 型声级计 AWA6022A 型校准器 |

5.2 质量控制措施

- (1) 本次检测所有采样、检测人员均持证上岗。
- (2) 本次检测所使用仪器、设备均经计量检定，且在有效期内使用。
- (3) 检测数据和报告实行三级审核制度。
- (4) 严格按照国家标准与技术规范实施检测。
- (5) 检测过程实行空白检测、重复检测、加标回收、控制样品分析等质控措施，确保检测数据的准确性，质控统计详见表5-2。

表5-2 质控统计一览表

| 检测项目 | 单位 | 质控方式 | 质控结果 | 质控评价 |
|------|----|------|------|------|
| | | | | |

| | | | | | |
|-------|-------|-------------------|-------------------------|------|----|
| 无组织废气 | 甲烷 | mg/m ³ | 质控样 81711015, 126±6 | 122 | 合格 |
| 废水 | 化学需氧量 | mg/L | 质控样 2001154, 118±6 | 118 | 合格 |
| | 氨氮 | mg/L | 质控样 2005184, 1.54±0.07 | 1.49 | 合格 |
| | 石油类 | mg/L | 质控样 A23030123, 25.7±2.1 | 25.6 | 合格 |

表六 验收监测内容

验收监测内容：

此次竣工验收是湖北日新减速机投资制造一期项目的环保设施的建设、运行和管理情况进行全面考核，对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，同时检查各类污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其他污染物排放是否符合设计要求和国家标准。

本次验收监测内容包括有：1) 废水监测；2) 废气监测；3) 厂界噪声监测。

(1) 废水监测

表6-1 废水污染物排放监测内容

| 测点编号 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 | 备注 |
|-------|---------|----------------------|-----------|----------|
| DW001 | 厂区废水总排口 | pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油 | 4次/天，监测2天 | 拍摄采样监测照片 |

(2) 废气监测

表6-2 废气污染物排放监测内容

| 监测位置 | 监测因子 | 监测频次 | 备注 |
|--------------------------------|-----------|---------|-------------------------------------|
| 厂界上风向G1、下风向G2、下风向G3、下风向G4；厂内G5 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 4次/天，2天 | 监测期间同步测量各检测点地面风向、风速、气温、气压、大气状况等气象参数 |

(3) 噪声监测

噪声监测内容见表6-4。

表6-3 噪声监测内容

| 监测点位 | 监测因子 | 监测频次 |
|---|---------|------------|
| 东侧厂界外1m处N1、南侧厂界外1m处N2、西侧厂界外1m处N3、北侧厂界外1m处N4 | 等效连续A声级 | 昼间各1次/天，2天 |

本项目废水、废气、厂界噪声监测期间监测点位见下图6-1。



图6-1 本项目验收监测点位图

表七 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果

验收监测期间生产工况记录:

根据现场调查以及资料数据显示, 2023年11月12日~11月13日黄冈博创检测技术有限公司对本项目的废水、废气、噪声进行现场采样监测。现场监测时生产状况正常, 环保处理设施运行正常。具体生产负荷统计见表7-1。

表7-1 验收监测期间项目生产负荷统计一览表

| 主要内容 | 检测日期 | 设计年生产量(t) | 设计日生产量 (t/d) | 验收监测期间日生产量 (t/d) | 生产负荷 (%) |
|------|------------|-----------|--------------|------------------|----------|
| 减速器 | 2023.11.12 | 167.5万 | 0.55 | 0.55 | 100% |
| | 2023.11.13 | | | 0.52 | 94.5% |

验收监测结果:

(1) 废水检测结果

废水检测结果: 在验收监测期间, 生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下, 废水总排口的pH值为 7.6~7.8, 悬浮物日均值为 86~96mg/L, 化学需氧量日均值为 210~211mg/L, 氨氮日均值为 19.4~19.5mg/L, 动植物油日均值为 7.59~7.67mg/L, 废水监测结果均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准以及西汤河污水处理厂接管标准。具体监测结果见表 7-2。

表7-2 废水总排口检测结果一览表

| 监测项目 | 单位 | 2023.11.22检测结果 | | | | | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) | 西汤河污水处理厂接管标准 | 达标情况 |
|-------|------|----------------|------|------|------|---------|-------------------------|--------------|------|
| | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 日均值或范围 | | | |
| pH | 无量纲 | 7.8 | 7.7 | 7.7 | 7.7 | 7.7~7.8 | 6~9 | 6~9 | 达标 |
| 化学需氧量 | mg/L | 228 | 203 | 197 | 216 | 211 | 500 | 250 | 达标 |
| 悬浮物 | mg/L | 100 | 105 | 86 | 93 | 96 | 400 | 150 | 达标 |
| 氨氮 | mg/L | 20.4 | 18.4 | 19.3 | 19.9 | 19.5 | / | 25 | 达标 |
| 动植物油 | mg/L | 7.56 | 7.54 | 7.66 | 7.59 | 7.59 | 100 | / | 达标 |

| 监测项目 | 2023.11.13检测结果 | | | | | | 《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) | 西汤河污水处理厂接管标准 | 达标情况 |
|-------|----------------|------|------|------|------|---------|-----------------------------|--------------|------|
| | 单位 | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 日均值或范围 | | | |
| pH | 无量纲 | 7.6 | 7.7 | 7.8 | 7.7 | 7.6~7.8 | 6~9 | 6~9 | 达标 |
| 化学需氧量 | mg/L | 204 | 219 | 224 | 193 | 210 | 500 | 250 | 达标 |
| 悬浮物 | mg/L | 77 | 89 | 97 | 82 | 86 | 400 | 150 | 达标 |
| 氨氮 | mg/L | 19.8 | 18.2 | 19.2 | 20.3 | 19.4 | / | 25 | 达标 |
| 动植物油 | mg/L | 7.52 | 7.76 | 7.74 | 7.65 | 7.67 | 100 | / | 达标 |

(2) 废气检测结果

①无组织废气

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目厂界无组织废气上风向颗粒物排放浓度最大值为0.215mg/m³，非甲烷总烃排放浓度最大值为1.01mg/m³；下风向颗粒物排放浓度最大值为0.283mg/m³、非甲烷总烃排放浓度最大值1.84mg/m³，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织废气排放监控浓度限值：颗粒物1.0mg/m³、非甲烷总烃1.0mg/m³的要求。厂区内无组织废气非甲烷总烃日平均排放浓度最大值为1.551.0mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中：厂区内无组织废气非甲烷总烃10mg/m³的要求。具体监测结果见表7-3~7-4。

表7-3 厂界无组织废气检测结果一览表

| 监测时间 | 检测项目 | 测点编号 | 检测结果 (mg/m ³) | | | | 最大值 | 标准限值 (mg/m ³) | 达标情况 |
|-------------|--------|------------------------------|---------------------------|-------|-------|-------|-------|---------------------------|------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | | | |
| 2023年11月12日 | 监测气象参数 | 阴，10~13℃，东风1.8m/s，气压101.8Kpa | | | | | / | / | / |
| | 颗粒物 | 上风向G1 | 0.202 | 0.197 | 0.205 | 0.200 | 0.205 | 1.0 | 达标 |
| | | 下风向G2 | 0.225 | 0.218 | 0.228 | 0.223 | 0.228 | | 达标 |
| | | 下风向G3 | 0.262 | 0.267 | 0.260 | 0.273 | 0.273 | | 达标 |
| | | 下风向G4 | 0.248 | 0.235 | 0.237 | 0.240 | 0.248 | | 达标 |
| | 非甲烷总烃 | 上风向G1 | 0.77 | 0.88 | 0.94 | 0.83 | 0.94 | 4.0 | 达标 |
| | | 下风向G2 | 1.06 | 1.03 | 1.17 | 1.15 | 1.17 | | 达标 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------------|---------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|----|--|
| | | 下风向G3 | 1.50 | 1.58 | 1.63 | 1.49 | 1.63 | | 达标 | |
| | | 下风向G4 | 1.24 | 1.35 | 1.28 | 1.40 | 1.40 | | 达标 | |
| 2023 年 11月 13日 | 监测气象 参数 | 阴, 11~14℃, 东风1.8m/s, 气压101.8Kpa | | | | | / | / | / | |
| | 颗粒物 | 上风向G1 | 0.215 | 0.212 | 0.207 | 0.203 | 0.215 | 1.0 | 达标 | |
| | | 下风向G2 | 0.232 | 0.230 | 0.227 | 0.235 | 0.235 | | 达标 | |
| | | 下风向G3 | 0.272 | 0.275 | 0.280 | 0.283 | 0.283 | | 达标 | |
| | | 下风向G4 | 0.250 | 0.252 | 0.248 | 0.255 | 0.255 | | 达标 | |
| | 非甲烷总 烃 | 上风向G1 | 0.82 | 0.79 | 0.94 | 1.01 | 1.01 | 4.0 | 达标 | |
| | | 下风向G2 | 1.16 | 1.13 | 1.24 | 1.18 | 1.24 | | 达标 | |
| | | 下风向G3 | 1.62 | 1.78 | 1.84 | 1.70 | 1.84 | | 达标 | |
| 下风向G4 | | 1.33 | 1.51 | 1.46 | 1.37 | 1.51 | 达标 | | | |

表 7-4 厂内无组织废气检测结果一览表

| 监测日期 | 检测项目 | 测点编号 | 检测结果 (单位: mg/m ³) | | | | | 监测期间 气象参数 |
|-----------------|-----------|------|-------------------------------|------|------|------|------|------------------------------------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 平均值 | |
| 2023年 11月12日 | 非甲烷 总烃 | G5 | 1.39 | 1.45 | 1.32 | 1.51 | 1.42 | 阴, 10℃, 东风1.8m/s, 气压101.8Kpa |
| 2023年 11月13日 | 非甲烷 总烃 | G5 | 1.42 | 1.59 | 1.66 | 1.54 | 1.55 | 阴, 11℃, 东风1.8m/s, 气压101.8Kpa |

(2) 噪声检测结果

在验收监测期间, 该项目各设施运转正常, 厂界四周昼间噪声最大测定值为64dB(A)。厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准: 昼间65dB(A)。噪声具体监测结果见表7-5。

表7-5 项目噪声检测结果一览表

| 监测时间 | 测点编号 | 测点位置 | 测量值/dB(A) | 标准值 昼间 | 达标情况 |
|---------------------|------|-----------|-----------------|-----------|------|
| | | | 昼间 (6:00-22:00) | | |
| 2023年 11月12 日 | N1 | 东南侧厂界外1m处 | 64 | 65 | 达标 |
| | N2 | 南侧厂界外1m处 | 62 | | 达标 |
| | N3 | 西北侧厂界外1m处 | 61 | | 达标 |
| | N4 | 北侧厂界外1m处 | 60 | | 达标 |

| | | | | | |
|---------------------|----|-----------|----|----|----|
| 2023年 11月13 日 | N1 | 东南侧厂界外1m处 | 62 | 65 | 达标 |
| | N2 | 南侧厂界外1m处 | 62 | | 达标 |
| | N3 | 西北侧厂界外1m处 | 60 | | 达标 |
| | N4 | 北侧厂界外1m处 | 60 | | 达标 |

(4) 污染物排放总量核算

根据国家确定对COD、氨氮、总磷/磷酸盐、SO₂、NO_x、挥发性有机物、烟粉尘等七种污染物实施总量控制。根据国家对实施污染物排放总量控制的要求以及环评报告的内容，结合本项目的工艺特征和污染物排放特点，确定此项目污染物排放量控制因子为COD、氨氮、挥发性有机物。

本项目办公生活废水经化粪池处理后排入西汤河污水处理厂，废水已纳入西汤河污水处理厂总量控制范围内。项目机加工、热处理产生的有机废气均为无组织排放，因此不涉及总量要求。按照300个工作日，本次验收仅核算废水COD、NH₃-N实际污染物排放量情况，具体如下：

表7-5 项目废水污染物排放总量统计表

| 污染物 | 浓度 (mg/L) | 年排水量 (t/a) | 污染物排放总量 (t/a) |
|--------------------|-----------|------------|---------------|
| COD | 50 | 178 | 0.0089 |
| NH ₃ -N | 5 | 178 | 0.00089 |

备注：废水污染物排放量=西汤河污水处理厂出水浓度×废水排放量/1000/1000。

表八 环保检查结果

固体废弃物综合利用处理：

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、不合格产品、废金属边角料、废金属屑、废切削液、废油、含油手套、含油抹布。生活垃圾交由环卫部门处理；不合格产品集中收集后外售；废金属边角料、废金属屑集中收集后外售至资质单位回收利用；废切削液、废油、废包装桶交由有资质单位处理，含油手套、含油抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。

环保管理制度及人员责任分工：

公司已经成立了环保管理领导小组，由公司经理叶林担任负责人，协调和管理公司的环保工作，各个岗位均有专人负责管理。

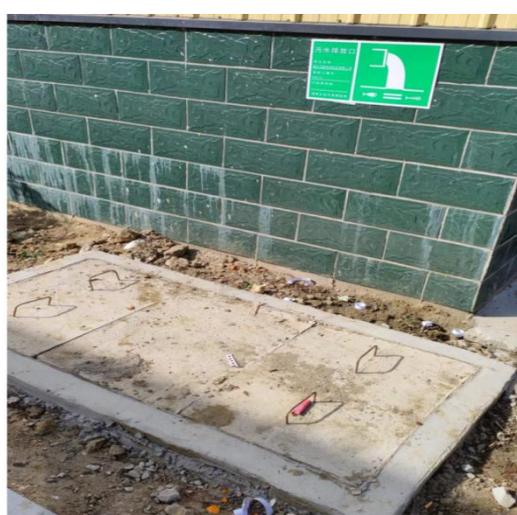
环保设施运行、维护情况



机加工车间



机加工车间排风扇



| | |
|---|--|
| <p style="text-align: center;">油烟机</p>  | <p style="text-align: center;">化粪池及标识牌</p>  |
| <p style="text-align: center;">雨水沟</p>  | <p style="text-align: center;">雨水排放口及标识牌</p>  |
| <p style="text-align: center;">废铁屑堆放场所</p> | <p style="text-align: center;">危险废物暂存间</p> |

卫生防护距离落实情况

根据项目环境影响评价报告表及批复的内容，本项目以厂界设置卫生防护距离10m。经实地勘察，项目东南侧215m处为河东湾村，北侧120m处为晏家湾村。西侧110m处为屏峰村。项目卫生防护距离已落实。

项目竣工环境保护验收清单落实情况

该项目环保审批手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。对比环评报告表环保设施竣工验收清单，项目实际环保措施落实情况及环保投资如下：

表8-1 项目“三同时”落实情况与实际环保投资一览表

| 项目 | 污染源 | 环评环保设施 | 环评设计总投资(万元) | 预计处理效果 | 实际采取的环保措施 | 总投资(万元) |
|------|-----------|-----------------------------------|-------------|--|---|---------|
| 废气 | 机加工废气 | 加强厂房通风 | 10 | 满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《挥发性有机物无组织排放控制标准(发布稿)》(GB37822-2019)要求 | 通过车间设置排风扇,加强厂房内通风降低其影响 | 10 |
| | 热处理废气 | 加强厂房通风 | | | | |
| 废水 | 办公生活污水 | 经化粪池处理后排入西汤河污水处理厂 | 5 | 满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及西汤河污水处理厂接管标准 | 经化粪池处理后排入西汤河污水处理厂 | 5 |
| 噪声 | 设备噪声 | 设备置于厂房内,合理安排高噪设备布局,高噪设备安装隔声、减振垫装置 | 10 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准 | 设备采用低噪声设备,合理安排高噪设备布局,对高噪设备采取安装隔声、减振垫装置等降噪措施;加强厂区绿化建设。 | 10 |
| 固体废物 | 生活垃圾 | 交由环卫部门处理 | 20 | 不排入外环境妥善处置 | 垃圾分类处理,定期交由环卫部门处理 | 20 |
| | 不合格产品 | 交由物资部门回收利用 | | | 集中收集后外售至物资部门回收利用 | |
| 危险废物 | 废金属边角料 | 集中收集后外售至金属冶炼企业 | 20 | 不排入外环境妥善处置 | 集中收集后外售至资质单位回收利用。 | 20 |
| | 废金属屑 | | | | 混入生活垃圾交由环卫部门清运处置 | |
| | 含油抹布、含油手套 | 交由有资质单位处理 | | | 交由有资质单位处理 | |
| | 废切削液 | 交由有资质单位处理 | | | | |
| | 废包装 | | | | | |
| 废有油 | | | | | | |
| 绿化 | 植树种草 | / | / | 厂区已进行植树种草,加强绿化 | 2 | |
| 环境风险 | 一般防渗区 | 化粪池 | 1 | / | 已进行混凝土防渗 | 1 |
| | 重点防渗区 | 危险废物暂存间、危化仓库 | 5 | | 地面浇注混凝土防渗。 | 10 |

| | | | | | |
|---------|-----------------------|----|---|--|----|
| 环境管理及监测 | 环境管理制度上墙，定期监测，人员环保培训等 | 2 | / | 加强厂区污染治理设施运行、维护、监督及管理，环境管理人员日常培训、按要求定期进行监测 | 2 |
| 合计 | | 58 | / | / | 58 |

表8-2 项目环评批复落实一览表

| 项目 | 环评批复中提出的环境保护措施 | 环境保护措施的实际执行情况 | 是否落实 |
|------|--|--|------|
| 建设内容 | 项目位于黄冈市英山县红山镇屏峰村（经济开发区内），总投资5200万元，占地面积6828.64平方米，新建研发办公楼、综合楼、生产车间、装配车间及附属设施等，年生产减速器167.5t/a。 | 项目位于黄冈市英山县红山镇屏峰村（经济开发区内），总投资5200万元，占地面积6828.64平方米，新建生产车间、热处理车间及附属设施等，年生产减速器167.5t/a。 | 已落实 |
| 废水 | 加强水污染防治。生活污水经化粪池处理后，应满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准及西汤河污水处理厂接管标准中较严者，沿市政污水管网后进入西汤河污水处理厂进一步处理。 | 办公生活废水经化粪池预处理后，沿市政污水管网后进入西汤河污水处理厂进一步处理。 | 已落实 |
| 废气 | 加强废气污染防治工作。项目产生的无组织废气，通过加强厂房通风换气，应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《挥发性有机物无组织排放控制标准（发布稿）》（GB37822-2019）中相关标准限值要求。 | 通过车间设置排风扇，加强厂房内通风降低其影响 | 已落实 |
| 噪声 | 选择低噪声和符合国家噪声标准的设备，合理布局，通过采取隔声、定期维护设备等措施确保厂界环境噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。 | 设备采用低噪声设备，合理安排高噪设备布局，对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施；加强厂区绿化建设。 | 已落实 |
| 固体废物 | 加强固体废物污染防治。固体废物应采用符合国家规定的废物处置方法处置。生活垃圾统一收集，交由当地环卫部门处置；不合格产品定期收集后外售；废边角料、废金属屑集中收集后外售至金属冶炼企业；含油手套、含油抹布混入生活垃圾处理；废包装桶、废切削液、废淬火液、废油暂存于危废暂存间，交由有危废处理资质单位处理。危险废物临时贮存设置必须符合《危险废物贮存污染控制标准》，转运过程要执行联单制度。 | 生活垃圾交由环卫部门处理；不合格产品集中收集后外售；废金属边角料、废金属屑集中收集后外售至资质单位回收利用；废切削液、废油、废包装桶交由有资质单位处理，含油手套、含油抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。 | 已落实 |

监测计划

依据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）以及环评报告中自行监测要求，建设单位应定期委托第三方对项目排放的污染物进行监测，具体监测内容如下。

（1）监测计划：本项目监测计划见表8-3。

表 8-3 监测计划一览表

| 项目 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 监测机构 |
|-------|---------|--|---------|--------------|
| 废水 | 生活废水总排口 | pH、COD _{Cr} 、石油类、氨氮、SS、BOD ₅ | 每年监测一次 | 委托第三方有资质监测单位 |
| 无组织废气 | 厂界四周 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 每年监测一次 | 委托第三方有资质监测单位 |
| 噪声 | 厂界四周 | 等效连续A声级 | 每季度监测一次 | 委托第三方有资质监测单位 |

（2）监测数据的分析处理与管理

①在监测过程中，如发现某参数有超标异常情况，应分析原因并上报管理机构，及时采取改进或加强污染控制的措施；

②建立合理可行的监测质量保证措施；保证监测数据客观、公正、准确、可靠、不受行政和其它因素的干预；

③定期对监测数据进行综合分析，掌握废气达标排放情况，并向管理机构作出书面汇报；

④建立监测资料档案。

表九 验收监测结论

验收监测结论:

1、环境保护设施调试运行效果

(1) 污染物排放监测结果

在验收监测期间的生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,通过监测结果分析得出以下结论:

该项目落实了环境影响评价建议和审批意见要求,建设单位执行环保“三同时”制度,基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用,落实了提出的污染防治措施和建议及相应环保投资。

①废水监测结果:在验收监测期间,生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,废水总排口的pH值为7.6~7.8,悬浮物日均值为86~96mg/L,化学需氧量日均值为210~211mg/L,氨氮日均值为19.4~19.5mg/L,动植物油日均值为7.59~7.67mg/L,废水监测结果均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准以及西汤河污水处理厂接管标准。

②废气监测结果:

无组织废气:在验收监测期间,生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,该项目厂界无组织废气上风向颗粒物排放浓度最大值为0.215mg/m³,非甲烷总烃排放浓度最大值为1.01mg/m³;下风向颗粒物排放浓度最大值为0.283mg/m³、非甲烷总烃排放浓度最大值1.84mg/m³,均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织废气排放监控浓度限值:颗粒物1.0mg/m³、非甲烷总烃1.0mg/m³的要求。厂区内无组织废气非甲烷总烃日平均排放浓度最大值为1.551.0mg/m³。

③噪声监测结果:在验收监测期间,该项目各设施运转正常,厂界四周昼间噪声最大测定值为64dB(A)。厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准:昼间65dB(A)。

④固体废物处置调查情况:固体废物主要为生活垃圾、不合格产品、废金属边角料、废金属屑、废切削液、废油、含油手套、含油抹布。生活垃圾交由环卫部门处理;不合格产品集中收集后外售;废金属边角料、废金属屑集中收集后外售至资质单位回收利用;废切削液、废油、废包装桶交由有资质单位处理,含油

手套、含油抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。

2、验收结论

经我公司自查，湖北日新减速机投资制造一期项目验收情况基本落实了环评及批复的要求，并依据验收监测结果，废水、废气、噪声主要污染指标达标排放，固体废物均妥善处置。符合环境保护验收条件，同意通过验收。

3、建议

(1) 加强环境管理，做好设备的运行和维护，确保废水、废气、噪声稳定达标排放，并按监测计划定期开展环境监测。

(2) 严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，落实厂内固体废物暂存场所的规范建设，做好防渗措施。

(3) 完善危废的转运处置合同，加强各类危险废物的贮存、转运台账记录及转移联单。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：湖北日新传动科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------|--|--------------------|-----------------------|-----------------------|---|----------------------|----------------------|-----------------------|--------------------------|---------------------|-------------------|---------------|--|----------------|--------|--|
| 建 设 项 目 | 项目名称 | | 湖北日新减速机投资制造一期项目 | | | | 建设地点 | | 黄冈市英山县红山镇屏峰村（经济开发区内） | | | | | | | | |
| | 建设单位 | | 湖北日新传动科技有限公司 | | | | 邮编 | | 438700 | 联系电话 | | 15307250127 | | | | | |
| | 行业类别 | | C3453 齿轮及齿轮减、变速箱制造 | 建设性质 | | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | | 建设项目开工日期 | | 2022年12月 | 投入试运行日期 | | 2023年8月 | | | | |
| | 设计生产能力 | | 年生产减速机167.5t | | | | 实际生产能力 | | 年生产减速机167.5t | | | | | | | | |
| | 投资总概算（万元） | | 5200 | 环保投资总概算（万元） | | 58 | 所占比例% | | 1.12 | 环保设施设计单位 | | 湖北日新传动科技有限公司 | | | | | |
| | 实际总投资（万元） | | 5200 | 实际环保投资（万元） | | 58 | 所占比例% | | 1.12 | 环保设施施工单位 | | 湖北日新传动科技有限公司 | | | | | |
| | 环评审批部门 | | 黄冈市生态环境局英山县分局 | | 批准文号 | | 黄环英函[2022]9号 | | 批准时间 | | 2022年12月7日 | | 环评单位 | | 湖北黄达环保技术咨询有限公司 | | |
| | 初步设计审批部门 | | / | | 批准文号 | | / | | 批准时间 | | / | | 环保设施监测单位 | | 黄冈博创检测技术服务有限公司 | | |
| | 环保验收审批部门 | | / | | 批准文号 | | / | | 批准时间 | | / | | | | | | |
| | 废水治理（万元） | | 5 | 废气治理(万元) | | 10 | 噪声治理(万元) | | 10 | 固废治理(万元) | | 20 | 绿化及生态(万元) | | 2 | 其它(万元) | |
| 污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工 业 建 设 项 目 详 填) | 污染物 | | 原有排放量 (1) | 本期工程实 际排放浓度 (2) | 本期工程允 许排放浓度 (3) | 本期工程 产生量 (4) | 本期工程自 身削减量 (5) | 本期工程实 际排放量 (6) | 本期工程核 定排放总量 (7) | 本期工程 “以新带老”削 减量(8) | 全厂实际 排放总量 (9) | 区域平衡替 代削减量(10) | 排放增减量 (11) | | | | |
| | 废水 | | | | | | | / | | | | / | | | | | |
| | 化学需氧量 | | | | | | | | 0.0089 | | | | | | | | |
| | 氨氮 | | | | | | | | 0.00089 | | | | | | | | |
| | 工业固体废物 | | | | | | | | 0.0002 | | | | | | | | |
| | 废气 | | | | | | | | / | | | | | | | | |
| | 二氧化硫 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 氮氧化物 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 粉尘 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 与项目有关的其它特征污染物 | | | | | | | | | | | / | | | | | | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（11）=（6）-（8）-（10），（9）=（4）-（5）-（8）-（10）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年